# ПРИЁМ ПРЕДЛОЖЕНИЙ ДЛЯ ВКЛЮЧЕНИЯ В ПРОЕКТ СХЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ НА 2022Г. В УСЛОВИЯХ COVID-19

Предложения принимаются по электронной почте департамента городского хозяйства администрации городского хозяйства: dgh@mail.beladm.ru

В целях соблюдения мер по предупреждению распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) на территории Белгородской области предложения для включения в проект актуализированной схемы теплоснабжения города Белгорода на 2022 год принимаются по электронной почте департамента городского хозяйства администрации городского хозяйства: [dgh@mail.beladm.ru](mailto:dgh@mail.beladm.ru)

11 января 2021